

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	OFSET FARKLI BASKI TEKNİKLERİ			
DERSİN SINIFI	11-12 SEÇMELİ			
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 3 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak ofsette yapılan özel baskılar ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	<ol style="list-style-type: none"> 1. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak web ofset baskı makineleri ile istenilen standartta baskıyı gerçekleştirir. 2. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak teneke ofset baskı istenilen standartlarda gerçekleştirir. 3. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak sürekli form baskı istenilen standartlarda gerçekleştirir. 			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	<p>Ortam: Matbaa atölye ve laboratuvarları, sınıf, işletme vb.</p> <p>Donanım: Ofset mürekkebi, yardımcı maddeler (inceltici, kurutucu, transparan vs.), spatula, mermer veya cam, ofset baskı makinesi, nemlendirme merdaneleri, hazne suyu, phmetre, ofset süngeri, fikser, germe pimi, cıvata anahtarı, kalıp altı beslemesi, mikrometre, korrektör, baskı materyali</p>			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansını belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği, ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar kullanılabilir. Bunun yanında açık uçlu sorular, çoktan seçmeli sorular gibi ölçme araçları da kullanılabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Web Ofset Baskı	2	48	44
	Teneke Ofset Baskı	2	30	28
	Ofsette Sürekli Form Baskı	2	30	28
TOPLAM		6	108	100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Web ofset baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Web ofset baskıya hazırlık yapmak 2. Web ofset baskı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Web ofset baskıya hazırlık yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Poza ve tansiyon kavramları açıklanır. • Merkezi kumanda sistemi fonksiyonları açıklanır. • Web ofsetin diğer baskı sistemlerine göre avantaj ve dezavantajları açıklanır. • Mürekkep ünitesi, nemlendirme ünitesi ve kauçuk temizliğinin baskı kalitesi üzerindeki etkileri açıklanır. 2. Web ofset baskı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Web ofset baskı mürekkepleri tanıtılır. • Web ofset baskı sistemleri açıklanır. • Web ofset nemlendirme sistemleri açıklanır. • Web ofset baskı sistemi üniteleri açıklanır.

Teneke Ofset Baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Teneke ofset baskıya hazırlık yapmak 2. Teneke ofset baskısı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Teneke ofset baskıya hazırlık yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Teneke ofset mürekkepleri tanıtılır. • Mürekkep ünitesi elemanlarını ve bunların baskıdaki fonksiyonları açıklanır. • Nemlendirme ünitesi elemanları ve bunların baskıdaki fonksiyonları açıklanır. • Teneke ofset baskı sisteminin özellikleri ve kullanım alanları açıklanır. 2. Teneke ofset baskısı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Poza, kutur, forsa ve siper ayarlarının baskıdaki fonksiyonları açıklanır. • Mürekkep su dengesinin ve suyun ph değerinin baskıya etkisi açıklanır. • Mürekkep yapışma ve kuruma sorunlarının baskıya etkisi açıklanır. • Teneke ofset baskıda ortaya çıkabilecek baskı sorunları, nedenleri ve çözüm yolları açıklanır.
Ofsette Sürekli Form Baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sürekli form baskı hazırlığı yapmak 2. Sürekli form baskısı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sürekli form baskı hazırlığı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Sürekli form baskıda kullanılan kağıt ebatları sınıflandırılır. • Sürekli form baskıda kullanılan kağıtlar ve dikkat edilmesi gerekli hususlar açıklanır. • Sürekli form baskıda bobinden pakete ve paketten pakete baskı sistemleri açıklanır. • CB, CF, CFB otokopi kağıt türlerini tanımlanır ve bunların fonksiyonları açıklanır. 2. Sürekli form baskısı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Sürekli form baskıdaki ön arka baskı, sensör, forsa ayarlarının baskıya etkileri açıklanır. • Sürekli form baskıda harman çekme işlemi açıklanır. • Numaratör baskı kavramı ve işlevi açıklanır. • CB, CFB ve CF kağıt türleri tanımlanır
UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER		
<p>Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.</p>		
Web Ofset Baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bobinin tansiyonunu ayararak web ofset makinesinin poza ayarı yapmak. 2. Web ofset kalıbını, mürekkep ünitesi, nemlendirme ünitesi ve kauçuğu temizlemek. 3. Bobini makineye göre ayarlayarak baskıya geçip kontrol panelinden baskı sorunlarını kontrol etmek. 	
Teneke Ofset Baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Teneke ofset baskı sisteminin özelliğine uygun hazne suyu seçerek mürekkep ve nemlendirme ünitesi ayarlarını yapmak. 2. Levhaları makineye uygun bir şekilde yüklemek. 3. Siper, kutur, forsa, kurutma ünitesi ayarlarını yaparak makineyi seri üretime sokmak. 	
Ofsette Sürekli Form Baskı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sürekli form baskıya uygun kağıdı makineye yükleyerek, nemlendirme, mürekkep ünitesi ve numaratör ayarlarını yapmak. 2. Siper, kutur, forsa, kurutma ünitesi ayarlarını yaparak makineyi seri üretime sokmak. 	

DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınmalıdır.
2. Makinelerde çalışırken kullanım talimatlarına uyulmalıdır.
3. Baskıya başlamadan önce makinenin mürekkep ve nemlendirme ünitesinin temiz olduğundan emin olunmalıdır.
4. Mürekkep hazneye konulurken etrafa ve makinenin teçhizatlarına damlatılmadan gerektiği kadar konulmalıdır.
5. Giriş çıkış asansörleri ve emici-üfleyci kafalar kullanılacak baskı altı malzemesine göre ayarlanmalıdır.
6. Mürekkep su dengesi hassasiyetle yapılmalıdır.
7. Kalıbı takarken gerekli güvenlik önlemleri alınarak ideal gerginlikte takılmalıdır.
8. Baskı esnasında karşılaşılan problemleri giderirken makine mutlaka durdurulmalıdır.
9. Seri baskıya geçmeden önce prova baskı alıp baskı ayarları kontrol edilmelidir.
10. Baskı akışı esnasında kalite kontrol belirli aralıklarla yapılmalıdır.
11. Öğrenciler belirli periyotlarda baskı numunesi alıp istenen baskı standardının korunmasına dikkat etmelidir.
12. Makine her baskıdan sonra temizlenmelidir.
13. Yeni renge geçmeden önce makinenin aynı ünitesinde farklı bir renk basılacaksa, makineye yeni renk verilerek tekrar yıkanmalıdır.
14. Makinenin temizliği yapılırken uygun kimyasallar kullanılmalıdır.
15. Kullanılan kalıplar tekrar kullanılacaksa zamklanarak uygun şartlarda saklanmalıdır.
16. Numaratör baskısı yapılırken sıra sayıların takibi dikkatlice yapılmalıdır.
17. Öğrenciler kağıdı makineye yükledikten sonra kağıtta herhangi bir yıpranma olup olmadığını kontrol etmelidir.
18. Baskı yapılacak kalıbın az suyla çalışan kalıp olmasına özen gösterilmelidir.
19. Sürekli form için hazırlanan özel mürekkepleri kullanmaya dikkat edilmelidir.
20. Kağıt yolunda sensör ayarları dikkatle yapılmalıdır.
21. CB ve CFB kağıtlar için düşük forsalı baskı ayarı yapılmalıdır.
22. Öğrenciler iş önlüğü giymelidir.
23. Çalışmalar öğretmen gözetiminde yapılmalıdır.
24. Bu dersin işlenişi sırasında adalet ve adil olma, çalışkanlık, dürüst ve güvenilir olmak, iktisat kanaat ve şükür, sabır, saygı, sözlü ve bedensel iletişim, temizlik, yardımlaşma ve işbirliği vb. değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir. Bu etkinliklerde beyin fırtınası, grup tartışması, düz anlatım, soru cevap, örnek olay incelemesi gibi yöntem ve teknikler kullanılabilir.