

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	TİFDruk BASKI TEKNİKLERİ			
DERSİN SINIFI	11-12. SINIF SEÇMELİ			
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 7 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı tekniği ile baskı yapma, tıfdruk baskı maliyeti çıkarma ve baskıyı kontrol etme ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	<ol style="list-style-type: none"> 1- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak istenilen standartta baskıyı gerçekleştirebilecek tıfdruk baskı kalıbını hazırlar. 2- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı makinesini üretime istenilen standartta hazırlar. 3- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tekniğine uygun olarak makine giriş ayarlarını yapar. 4- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak baskı makinesini istenilen standartta baskıyı yapabilecek şekilde ayarlar. 5- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk makinesinin çıkış ayarlarını işe uygun olarak yapar. 6- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı makinesinde orijinale uygun olarak tek renkli baskı yapar. 7- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı makinesinde orijinale uygun olarak çok renkli baskı yapar. 8- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı makinesinde orijinale uygun olarak trigromi renkli baskı yapar. 9- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak baskının birim ve toplam maliyetini gerçekçi ve ekonomik bir şekilde çıkarır. 10- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı hatalarının nedenlerini saptayıp çözer. 11- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak tıfdruk baskı sürecini istenilen standartta baskıyı sürdüreceğ biçimde kontrol eder. 12- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak baskı bitiminde tıfdruk baskı makinesini yeni üretime hazırlayabilmek için gerekli olan makine temizliğini yapar. 13- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak baskı bitiminde makineyi yeni üretime hazırlayabilmek için gerekli olan silindir temizliğini yapar. 14- İş sağlığı ve güvenliği tedbirlerini alarak malzemelere uygulanacak testleri tekniğine uygun olarak gerçekleştirir. 			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	<p>Ortam: Tıfdruk baskı atölye ve laboratuvarları, sınıf, işletme, kütüphane, ev, bilgi teknolojileri ortamı v.b.</p> <p>Donanım: Bilgisayar, projeksiyon, tıfdruk baskı makinesi, kalıp işleme makineleri, silindir, kalıp, temizlik maddeleri.</p>			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansını belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği, ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar kullanılabilir. Bunun yanında açık uçlu sorular, çoktan seçmeli sorular gibi ölçme araçları da kullanılabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Tıfdruk Baskı Kalıp Hazırlığı	2	14	5,6
	Tıfdruk Baskı Makinesinin	3	14	5,6

	Üretime Hazırlığı			
	Tifdruk Baskı Giriş Ayarları	2	21	8,2
	Tifdruk Baskı Ayarları	2	21	8,2
	Tifdruk Baskı Çıkış Ayarları	2	14	5,6
	Tek Renkli Tifdruk Baskı	2	21	8,2
	Çok Renkli Tifdruk Baskı	3	28	11
	Trigromi Tifdruk Baskı	2	35	14
	Tifdruk Baskı Maliyeti Hesaplama	4	14	5,6
	Tifdruk Baskı Hataları	4	14	5,6
	Tifdruk Baskı Kontrolü	2	14	5,6
	Malzemeye Uygulanan Testler	2	14	5,6
	Tifdruk Baskı Makine Temizliği	3	14	5,6
	Tifdruk Baskı Silindir Temizliği	2	14	5,6
TOPLAM		35	252	100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Tifdruk Baskı Kalıp Hazırlığı	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elektromekanik resim ve yazı işleme işlemini yapmak. 2. Lazerle resim ve yazı işleme işlemini yapmak. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Elektromekanik resim ve yazı işleme işlemini yapar <ul style="list-style-type: none"> • Silindir hazırlama yöntemleri açıklanır. • Daha önce baskısı yapılmış kalıplarda işlem sırasını belirlenir. • Elektromekanik görüntü işleme tanımlanır. • Bilgisayardan işi makineye yönlendirmek için gerekli olan içerik anlatılır. • Silindire görüntü işleme, krom kaplama ve silindir yüzeyini pürüzlendirme ile ilgili tanımlamalar yapılır. 2. Lazerle resim ve yazı işleme işlemini yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Lazer ile silindir hazırlamanın elektro mekanik silindir hazırlamadan tek farkının çinko kaplamak olduğu açıklanır.

		<ul style="list-style-type: none"> Lazerle görüntü işlemenin işlem basamakları açıklanır.
Tifdruk Baskı Makinesinin Üretime Hazırlığı	<ol style="list-style-type: none"> Mürekkebi hazırlamak Kalıp silindirlerini ünitelere bağlamak Sıyırıcı rakleleri (dr. blade'leri) üretime hazırlamak 	<ul style="list-style-type: none"> 1. Baskı makinesine uygun mürekkebi hazırlar <ul style="list-style-type: none"> Tifdruk baskı makinelerinin çalışma prensipleri ve kullanım alanları açıklanır. Tifdruk baskı mürekkepleri ve içerisinde kullanılan etken maddeler açıklanır. Tifdruk baskı mürekkeplerinde kullanılan yardımcı maddeleri listelenir. Viskozitenin tanımlanır. İdeal viskozite değeri sağlanması için solvent veya mürekkep eklenebileceği yorumlanır. Tifdruk baskı makinelerinin ünite yapıları anlatılır. 2. Kalıp silindirlerini ünitelere bağlar <ul style="list-style-type: none"> Kalıp silindirini ünitelere bağlamak açıklanır. Şaftlı silindir takma açıklanır. Konik silindiri takma açıklanır. 3. Sıyırıcı rakleleri (dr. blade'leri) üretime hazırlar <ul style="list-style-type: none"> Sıyırıcı raklelerin yapısı ve önemi açıklanır. Sıyırıcı raklenin ideal açısı ayarlanır. Sıyırıcı raklenin takılması sırasında dikkat edilecek noktalar açıklanır.
Tifdruk Baskı Giriş Ayarları	<ol style="list-style-type: none"> Korona uygulamak Taşıyıcıyı makineye bağlayıp makineden geçirmek 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baskı materyaline uygun korona işlemi uygular. <ul style="list-style-type: none"> Tifdrukta kağıt baskı materyalleri ve çeşitleri açıklanır. Tifdrukta palstik baskı materyalleri ve çeşitleri açıklanır. BOPP (Biaxial Oriente Polipropilen) Filmler ve Özellikleri açıklanır. Cast Polipropilen(CPP-Gerdirilmemiş Polipropilen Film) açıklanır. Selefon filmleri ve çeşitleri açıklanır. Polivinil klorür(PVC)filmler ve çeşitleri açıklanır. 2. Taşıyıcıyı makineye bağlayıp makineden geçirir <ul style="list-style-type: none"> Tifdrukta baskı makinelerinde millerin görevi açıklanır. Ambalaj tifdruk baskı makinelerinden baskı materyalini geçirme açıklanır.
Tifdruk Baskı Ayarları	<ol style="list-style-type: none"> Baskı ünite ayarlarını yapmak Kurutma ünite ayarlarını yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baskı ünite ayarlarını yapar <ul style="list-style-type: none"> Kauçuk silindiri ve görevleri açıklanır. Mürekkep ünitesi tanımlanır. Rakle basınç ayarı açıklanır. Elektrostatik yardım (eltex) sistemin nasıl çalıştığı açıklanır. 2. Kurutma ünite ayarlarını yapar <ul style="list-style-type: none"> Kurutma ünitesi ayarlarının nasıl yapıldığı açıklanır. Kullanılan malzemenin kurumaya etkileri örneklerle açıklanır.

<p>Tifdruk Baskı Çıkış Ayarları</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bobin sarma ayarları yapmak 2. Bobin kesimi yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Bobin sarma ayarlarını yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Sargı üitesi ayarlarının nasıl yapıldığı açıklanır. • Bobin değişimi açıklanır. 2. Bobin kesimini yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Bobin kesimi ve çeşitleri açıklanır. • Makinenin çıkış ünitesinin ekipmanları işlevleriyle açıklanır.
<p>Tek renkli Tifdruk Baskı</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Makineyi baskıya hazırlamak 2. Baskı ayarı ve baskı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Tekniğine uygun olarak tek renkli işi baskıya hazırlar. <ul style="list-style-type: none"> • Tifdruk baskı prensibi açıklanır. • Tifdruk basım işleri ve baskı çeşitleri açıklanır. 2. Tekniğine uygun olarak tek renkli işin baskı ayarlarını yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Kalıp silindirini makineye takma açıklanır. • Mürekkebin baskıya verilmesi açıklanır. • Sıyırıcı raklenin ayarlanması açıklanır. • Baskı malzemesinin tansiyon kontrolünü yapma açıklanır.
<p>Çok Renkli Tifdruk Baskı</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Mürekkebi hazırlamak 2. Forsa basınç ayarı yapmak 3. Baskı ayarı ve baskı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kurallara uygun olarak istenilen mürekkebi hazırlar. <ul style="list-style-type: none"> • Çok renkli mürekkepleri baskıya hazırlama aşamaları sıralanır. • Çok renkli mürekkep karışımları pantone kataloğuyla birlikte izah edilir. • Pantone kataloğunu nasıl kullanılacağı tarif edilir. • Spektrofotometre kullanımı açıklanır. 2. Malzemeye göre forsa basınç ayarı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Forsanın tanımı, işlevi açıklanır. • Forsada baskı silindirinin önemi izah edilir. • Forsa ayarı yapma tarif edilir 3. Tekniğine uygun olarak baskı ayarı ve baskı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Krosların nasıl ayarlanacağı tarif edilir • Fotosel ayarının nasıl yapıldığı izah edilir.
<p>Trigromi Tifdruk Baskı</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Baskı hazırlığı yapmak 2. Baskı ayarı ve baskı yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kurallara uygun olarak trigromi baskı hazırlığı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Baskı makinesini trigromiye göre baskıya alma açıklanır. • Trigromi baskı ayarları açıklanır. 2. Tekniğine uygun olarak baskı ayarı ve baskı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Tansiyon fife kontrol, forsa ve pozisyon ayaları anlatılır.
<p>Tifdruk Baskı Maliyetini Hesaplama</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalıp silindir maliyeti çıkarmak 2. Baskı malzemelerinin maliyetini çıkarmak 3. Mürekkep ve solvent maliyetini çıkarmak 4. Baskı maliyetini çıkarmak 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kalıp silindir maliyeti çıkarır <ul style="list-style-type: none"> • Maliyet tanımlanır. • Maliyet kayıpları sıralanır. • Kalıp silindir maliyeti açıklanır. 2. Baskı malzemelerinin maliyetini çıkarır <ul style="list-style-type: none"> • Tifdrukta kullanılan baskı malzemeleri sıralanır. • Baskı malzeme maliyetini çıkarmak için uygun formüller açıklanır. • Formüle göre maliyet hesaplanır. 3. Mürekkep ve solvent maliyetini çıkarır

		<ul style="list-style-type: none"> Baskıda kullanılacak mürekkep miktarının hesabını etkileyen faktörleri sıralanır. Mürekkep miktarının hesabıyla ilgili formüller açıklanır. Baskıda kullanılacak solvent miktarının hesaplanmasıyla ilgili formüller açıklanır. <p>4. Baskı maliyetini çıkarır.</p> <ul style="list-style-type: none"> Maliyete etki eden diğer giderler sıralanır. Saatlik maliyet örneklerle açıklanır. Toplam baskı maliyeti örneklerle açıklanır. Birim maliyet açıklanır.
Tifdruk Baskı Hataları	<ol style="list-style-type: none"> Baskı ayarlarından doğan problemleri çözmek Mürekkep ayarlarından problemleri çözmek Mürekkebin özelliğinden kaynaklanan problemleri çözmek Baskı malzemesinden kaynaklanan problemleri çözmek 	<ol style="list-style-type: none"> Baskı ayarlarından doğan problemleri çözer <ul style="list-style-type: none"> Baskı ayarlarından doğan hatalar sıralanır. Baskı atlamasıyla ilgili hatalar sıralanır. Kaymanın nedenleri ve çözüm yolları listelenir. Hale-Gölge hatasının neden ve çözümleri açıklanır. Saçaklanmanın nedenleri ve çözümleri anlatılır. Mürekkep ayarlarından problemleri çözer <ul style="list-style-type: none"> Mürekkep ayarlarından doğan problemleri sıralanır. Baskıda arka verme nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Yolmanın nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Mürekkebin baskı malzemesine transfer olmamasının nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Doldurma nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Kuvvetli mürekkep nedenleri ve çözüm yolları açıklanır.. Mürekkebin özelliğinden kaynaklanan problemleri çözer <ul style="list-style-type: none"> Mürekkebin özelliğinden kaynaklanan problemler sıralanır. Köpüklenme nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Yapışmama nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Yavaş kuruma nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Baskı malzemesinden kaynaklanan problemleri çözer <ul style="list-style-type: none"> Baskı malzemesinden kaynaklanan problemler sıralanır. Köpüklenme nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Boncuklaşma nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Kırılmalık nedenleri ve çözüm yolları açıklanır. Bloklaşma nedenleri ve çözüm yolları açıklanır.
Tifdruk Baskı Kontrolü	<ol style="list-style-type: none"> Baskı ayar kontrollerini yapmak Baskıda kalite kontrolü yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> Kurallara uygun olarak baskı ayar kontrollerini yapar <ul style="list-style-type: none"> Baskı malzemesinin makineden geçiş kontrolü açıklanır. Yoğunluk kontrolünün nasıl yapıldığı açıklanır. Sıyırıcı raklenin kontrolü açıklanır. Kuruma sıcaklığının kontrolü açıklanır. Forsa kontrolünün nasıl yapılacağı açıklanır. Kurallara uygun olarak baskıda kalite kontrolü yapar <ul style="list-style-type: none"> Baskıda kalite kontrolün nasıl yapıldığı açıklanır.

		<ul style="list-style-type: none"> Densitometreyle ölçümün nasıl yapıldığı açıklanır. Spektrofotometreyle ölçümün nasıl yapıldığı açıklanır.
Malzemeye uygulanan testler	<ol style="list-style-type: none"> Baskı materyal üzerine yapılacak baskı testlerini uygulamak Baskı materyal üzerine yapılacak dayanıklılık testlerini uygulamak 	<ol style="list-style-type: none"> Baskı materyal üzerine yapılacak baskı testlerini uygular. <ul style="list-style-type: none"> Basılı malzeme üzerine yapılacak baskı testler sıralanır. İşil yapışma testinin nasıl uygulandığı açıklanır. Adezyon testinin nasıl uygulandığı açıklanır. Baskı materyal üzerine yapılacak dayanıklılık testlerini uygular. <ul style="list-style-type: none"> Basılı malzeme üzerine yapılacak dayanıklılık testleri sıralanır. Renk testlerinin nasıl uygulanacağı açıklanır. Yüzey sürtünme testini nasıl yapılacağı tarif edilir. Gerilme kopma testinin nasıl uygulandığı açıklanır.
Tifdruk Baskı Makine Temizliği	<ol style="list-style-type: none"> Mürekkep ünitesini temizlemek Sıyırıcı rakleyi temizlemek Makinenin genel temizliğini yapmak 	<ol style="list-style-type: none"> Mürekkep ünitesini mürekkep kalmayacak şekilde temizler. <ul style="list-style-type: none"> Mürekkep ünitesinin temizliğini tarif eder. Mürekkebin hazneden alınmasını izah eder. Mürekkep hazne ve tankının temizliğini açıklar. Sıyırıcı rakleyi zarar vermeden temizler. <ul style="list-style-type: none"> Raklenin çıkarılıp temizlenmesini tarif eder. Raklenin baskıda korunma şartlarını sıralar. Makinenin genel temizliğini yapar. <ul style="list-style-type: none"> Giriş ünitesi temizliği için yapması gerekenler sıralanır. Çıkış ünitesi temizliği için yapması gerekenler sıralanır. Genel periyodik bakım için yapılması gerekenler sınıflandırılır.
Tifdruk Baskı Silindir Temizliği	<ol style="list-style-type: none"> Kalıp silindirlerini temizlemek Baskı silindirlerini temizlemek 	<ol style="list-style-type: none"> Kalıp silindirlerini mürekkep kalmayacak şekilde temizler. <ul style="list-style-type: none"> Kalıp silindirinin makineden nasıl çıkarılması gerektiği açıklanır. Silindir yüzeyinin temizliği açıklanır. Silindirin depoda nasıl muhafaza edilmesi gerektiği tarif edilir. Baskı silindirlerini mürekkep kalmayacak şekilde temizler. <ul style="list-style-type: none"> Silindiri baskıdan ayırma açıklanır. Kauçuğun temizliğinin nasıl yapılması gerektiği tarif edilir.

UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

Tifdruk Baskı Kalıp Hazırlığı	<ol style="list-style-type: none">1. Ham çelik silindirin yüzeyindeki kir, pas ve imalat yağlarını temizlemek2. Nikel kaplama ve bakır kaplama işlemini yaparak bakır kaplama kalınlığını ve sertliğini ölçerek kontrol etmek3. Parlatma ve taşlama işlemini yaparak yüzey pürüzlüğünü ölçerek kontrol etmek4. Bilgisayardan işi makineye göndermek.5. Çinko kaplama işlemini yaparak kalınlığını ve sertliğini ölçerek bilgisayardan işi makineye gönderir.
Tifdruk Baskı Makinesinin Üretime Hazırlığı	<ol style="list-style-type: none">1. Makinedeki mürekkebi ölçüm kabına alarak kronometreyi kullanmak.2. Konik silindiri Makineye düzgünce yerleştirmek.3. Sıyırıcı rakleyi makineye düzgünce yerleştirerek ideal temas açısını ayarlamak.
Tifdruk Baskı Giriş Ayarları	<ol style="list-style-type: none">1. Korona ünitesi içindeki iki merdane arasından filmi geçirmek.2. Uygun mili ve baskı materyalini seçerek mili uygun şekilde yerine bağlamak.
Tifdruk Baskı Ayarları	<ol style="list-style-type: none">1. Basılan baskı materyaline göre baskı silindirlerini (kauçuk silindiri) seçip, mürekkep ünitesi ayarlarını ve rakle ayarlarını yapmak.2. Kurutma ünitesi ayarlarını yapmak.
Tifdruk Baskı Çıkış Ayarları	<ol style="list-style-type: none">1. Sargı ünitesi ayarlarını ve bobin değişimini yapmak.2. Bobin kesimi ayarlarını yapmak.
Tek Renkli Tifdruk Baskı	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı materyalini korona işleminden geçirmek.2. Kalıp silindirini makineye takarak tek renkli baskı yapmak.
Çok Renkli Tifdruk Baskı	<ol style="list-style-type: none">1. Pantone katalogundan yapılacak renk bulunarak mürekkep oluşturulup spektrofotometre ile ölçümlerini yapmak.2. Malzemenin kalınlığı ve cinsine göre forsa basıncını ayarlamak.3. Krosların oturmasına dikkat ederek çok renkli baskıyı gerçekleştirmek
Trigromi Tifdruk Baskı	<ol style="list-style-type: none">1. Trigromi baskı ayarlarını yapmak.2. Makinenin tansiyon, fife kontrol ve forsa ayarlarını yaparak baskı yapıp, kroslar dikkat ederek trigromi baskı yapmak.
Tifdruk Baskı Maliyeti	<ol style="list-style-type: none">1. Kalıp silindir maliyeti yapmak.2. Baskı malzemesi maliyeti yapmak.3. Mürekkep maliyeti hesabı yapmak4. Maliyete etki eden diğer maliyetleri hesaplamak
Tifdruk Baskı Hataları	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı ayarlarından oluşan problemleri çözmek2. Mürekkep ayarlarından doğan problemleri çözmek.3. Mürekkebin özelliğinden kaynaklanan problemleri çözmek.4. Baskı malzemesinden kaynaklanan problemleri çözmek.
Tifdruk Baskı Kontrolü	<ol style="list-style-type: none">1. Baskı malzemesinin makineden geçişini, yoğunluğunu, sıyırıcı rakleyi, kurutma sıcaklığını ve forsayı kontrol etmek.2. Baskıda kalite kontrolü yapmak.
Malzemeye Uygulanan Testler	<ol style="list-style-type: none">1. Isıl yapışma testini ve adezyon yapışma testini uygulamak.2. Renk testlerini, yüzey sürtünme testini ve gerilme kopma testini uygulamak.
Tifdruk Baskı Makine Temizliği	<ol style="list-style-type: none">1. Mürekkep ünitesinin temizliğini yapmak.2. Raklenin çıkarılıp temizliğini yapmak.3. Giriş ünitesini temizlemek.

**Tifdruk Baskı
Silindir Temizliği**

1. Kalıp silindirlerini makine üzerinde solventli bez ile silerek temizliğini yapmak ve muhafaza etmek.
2. Baskı silindirlerini makine üzerinde solventli bez ile silerek temizliğini yapmak ve muhafaza etmek.

DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınmalıdır.
2. Makinelerde çalışırken kullanım talimatlarına uyulmalıdır.
3. Baskıya başlamadan önce makinenin mürekkep ve nemlendirme ünitesinin temiz olduğundan emin olunmalıdır.
4. Mürekkep hazneye konulurken etrafa ve makinenin teçhizatlarına damlatılmadan gerektiği kadar konulmalıdır.
5. Giriş çıkış asansörleri ve emici-üfleleyici kafalar kullanılacak baskı altı malzemesine göre ayarlanmalıdır.
6. Mürekkep su dengesi hassasiyetle yapılmalıdır.
7. Kalıbı takarken gerekli güvenlik önlemleri alınarak ideal gerginlikte takılmalıdır.
8. Baskı esnasında karşılaşılan problemleri giderirken makine mutlaka durdurulmalıdır.
9. Seri baskıya geçmeden önce prova baskı alıp baskı ayarları kontrol edilmelidir.
10. Baskı akışı esnasında kalite kontrol belirli aralıklarla yapılmalıdır.
11. Öğrenciler belirli periyotlarda baskı numunesi alıp istenen baskı standardının korunmasına dikkat etmelidir.
12. Makine her baskıdan sonra temizlenmelidir.
13. Kimyasallarla çalışıldığından ortamın havalandırılması çalışır durumda olmalıdır.
14. Bobinler belli ağırlıkta olduğundan söküp takma işleminde dikkatli olunmalıdır.
15. Baskıda tifdruka özgü mürekkepler kullanılmalıdır.
16. Baskıda yapılan testler hassas ölçüm cihazlarıyla yapılmalıdır.
17. Baskı süreci belli periyotlarla kontrol edilmelidir.
18. Baskı sürecine müdahale sırasında makinenin durduğuna emin olunmalıdır.
19. Makinenin temizliği yapılırken uygun kimyasallar kullanılmalıdır..
20. Öğrenciler iş önlüğü giymelidir.
21. Çalışmalar öğretmen gözetiminde yapılmalıdır.
22. Bu dersin işleniş sırasında adalet ve adil olma, çalışkanlık, dürüst ve güvenilir olmak, iktisat kanaat ve şükür, sabır, saygı, sözlü ve bedensel iletişim, temizlik, yardımlaşma ve işbirliği vb. değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir. Bu etkinliklerde beyin fırtınası, grup tartışması, düz anlatım, soru cevap, örnek olay incelemesi gibi yöntem ve teknikler kullanılabilir.