

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	LETREPRESS BASKI TEKNİKLERİ			
DERSİN SINIFI	11. -12. Sınıf Seçmeli			
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 4 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak Letterpress baskı tekniğini kullanarak Letterpress baskı yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	1. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak istenilen standartta baskıyı gerçekleştirecek Letterpress baskı kalıbını hazırlar. 2. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak Letterpress baskıyı istenilen standartlara uygun şekilde yapar. 3. İş sağlığı ve güvenliği önlemlerini alarak baskı sonrası makineyi bir sonraki baskıya hazır hale gelecek şekilde temizler.			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	Ortam: Matbaa atölye ve laboratuvarları, sınıf, işletme vb. Donanım: Kalıp pozlandırma şasesi, kalıp banyo makinesi, kalıp kurutma makineleri, son poz makineleri, finishing (bitirme) pozu makineleri kalıp montaj ve prova makineleri, iş eldiveni, gözlüğü, Letterpress baskı makinesi ve ekipmanları.			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar seçilerek kullanılabilir. Bunun yanında öz değerlendirme ve akran değerlendirme formları kullanılarak öğrencilerin, öğretimin süreç boyutuna katılmaları sağlanabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Letterpress Baskı Kalıbı Hazırlama	3	36	%25
	Letterpress Baskı	6	72	%50
	Letterpress Baskı Makinesi Temizlik ve Bakımı	3	36	%25
TOPLAM		12	144	%100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Letterpress Baskı Kalıbı Hazırlama	- Kalıp Pozlandırma - Banyo İşlemi Yapma - Kurutma	Letterpress baskı kalıbı için gerekli pozlama işlemini yapar. - Letterpress baskı kalıpları açıklanır. - Letterpress kalıp hazırlamada kullanılan işlemler sıralanır - UVA pozu açıklanır - Letterpress baskı kalıbının flekso baskı kalıbıyla arasındaki farklar üzerinde durulur. - Kalıbın koruyucu folyosunun çıkarılması sağlanır - Kalıbı uygun poz sırasına göre pozlandırması sağlanır. Letterpress baskı için gerekli banyo işlemini yapar. - Banyo işleminin Letterpress baskıya kalıp hazırlamadaki fonksiyonu açıklanır. - Banyo işleminin süresinin Letterpress baskı kalıbına olan etkisi açıklanır. - Banyo sıcaklığının Letterpress baskı kalıbına olan etkisi açıklanır. - Uygun sürede kalıba banyo işlemi yapması sağlanır - Banyo işlemine uygun şekilde kurutması sağlanır. Letterpress baskı için gerekli kurutma işlemini yapar. - Kurutma işleminin Letterpress baskıya kalıp hazırlamadaki fonksiyonu üzerinde durulur. - Kurutma işleminin süresinin Letterpress baskı kalıbına olan etkisi açıklanır - Kurutma sıcaklığının Letterpress baskı kalıbına olan etkisi açıklanır. - Uygun sürede kalıba kurutma işlemi yapması sağlanır - Banyo işlemine uygun şekilde kurutması sağlanır.
Letterpress Baskı	- Makineyi Üretime Hazırlama - Baskı Öncesi Montaj ve Kontrol Yapma - Tek Renkli Baskı Yapma - Çok Renkli Baskı Yapma - Baskı Kontrolü Yapma - Baskı Sonrası Kontrolü Yapma	Letterpress baskı makinesini üretime hazırlar. - Silindir çapları açıklanır. - Silindir çaplarına göre değişen dişliler açıklanır. - Letterpress baskı mürekkeplerinin özellikleri sıralanır. - Baskı yolu kavramı açıklanır. - Çift taraflı bant ile klişeyi silindire bağlaması sağlanır. - İşin ebadına göre silindir seçmesi sağlanır. - Mürekkebi hazneye koyması sağlanır. - Bobini makineye bağlaması sağlanır. - Silindir boyutuna uygun olarak dişli seçmesi sağlanır Letterpress baskı öncesinde montaj ve kontrol yapar - Baskı altı malzemeleri sıralanır. - Baskı yolu kavramı açıklanır. - Çözgü, sargı üniteleri açıklanır. - Kenar kontrolü açıklanır. - Letterpress baskıda kalite kontrol yöntemleri açıklanır. - Numune ile orijinali karşılaştırması sağlanır. - Letterpress baskıda kalite kontrol standartlarına göre kalite kontrol gerçekleştirmesi sağlanır. - Baskı yolu kontrol ettirilir.

		• Ters baskı mı düz baskı mı kontrol ettirilir. 3. Letterpress baskı makinesinde tek renkli baskı yapar. • Letterpress baskı makinesinin giriş ayarları açıklanır. • Letterpress baskı makinesinde kullanılan baskı altı materyalleri sıralanır. • Baskı yolu kavramını açıklanır. • Letterpress baskıda kullanılan kurutma sistemleri açıklanır. • Etiket baskının kullanım alanları üzerinde durulur. • Letterpress baskı makinesinin giriş ayarları yapılır. • Bobinden aldığı kağıdı baskı yolundan geçirmesi sağlanır. • Kılavuz merdane yardımıyla mürekkebin kalınlığını ayarlaması sağlanır. • Makineyi baskıya alması sağlanır. • Baskı esnasında karşılaştığı problemler için makineye gerekli müdahalelerde bulunması sağlanır 4. Letterpress baskı makinesinde çok renkli baskı yapar. • Kros kavramı üzerinde durulur • Baskı yolu kavramı açıklanır. • Letterpress baskıda kurutma sistemleri açıklanır. • Tram ve trigromi kavramları üzerinde durulur. • Çok renkli baskıda kullanılan krosların amacı üzerinde durulur. • Makineye giriş ayarlarını yapması sağlanır. • Bobinden aldığı kâğıdı uygun şekilde baskı yolundan geçirmesi sağlanır. • Renk sırasını uygun şekilde ayarlaması sağlanır. • Klişeleri krosları denk gelecek şekilde ayarlaması sağlanır. • Baskı esnasında ortaya çıkacak problemlere gerekli müdahalelerde bulunması sağlanır. 5. Letterpress baskı sırasında kontrol yapar • Kalite kontrol kavramı açıklanır. • Etiket kavramı açıklar. • Letterpress baskıda basılan etiketlerin kullanım alanları üzerinde durulur • Baskı sürecinde yapılan kontroller açıklanır. • Spektral fotometrenin fonksiyonları açıklanır • Baskı esnasında makine üzerinden belirli aralıklarla numune alması sağlanır. • Kalite kontrol kriterlerine uygun şekilde kontrol etmesi sağlanır. 6. Letterpress baskı sonrasında kontrol yapar. • Sarım yönü kavramı açıklanır. • Sarım çapı kavramı açıklanır. • Bobinleri kalite kontrol makinesine bağlaması sağlanır. • Uygun sarım yönünde kesim gerçekleştirmesi sağlanır. • Uygun sarım çapında kesim gerçekleştirmesi sağlanır. • Kalite kontrol standartlarına göre kontrol yapması sağlanır
--	--	--

Letterpress Baskı Makinesi Temizlik ve Bakımı	1. Klşeleri Temizleme 2. Makineyi Temizleme 3. Genel Bakım Yapma	1. Letterpress baskı sonrasında ideal standartlarda klşeleri temizler. • Solvent türleri makine temizliğindeki işlevleriyle birlikte açıklanır • Klşelerin özellikleri açıklanır. • Klşeleri silindirden sökmeye sağlanır. • Klşeleri uygun kimyasallarla temizlemeye sağlanır. 2. Letterpress baskı sonrasında ideal standartlarda makine temizliği yapar. • Mürekkep ünitesi temizliğinde kullanılan kimyasallar açıklanır. • Mürekkep ünitesi elemanları açıklanır. • Mürekkep ünitesinin çalışma prensibi açıklanır. • Mürekkebi hazneden alması sağlanır. • Hazneyi uygun kimyasallarla temizlemeye sağlanır. 3. Letterpress baskı makinesinin genel bakımını yapar. • Makinenin üniteleri tanımlanır. • Makinenin genel bakımında kullanılan araç gereç ve ekipmanların kullanım alanlarını fonksiyonlarıyla birlikte açıklanır. • Üniteleri baskıdan çıkarması sağlanır • Silindirleri baskıdan çıkarması sağlanır. • Silindirlerin bakımını yapması sağlanır. • Çözücü ve sargı ünitelerinin bakımını yapması sağlanır. • Makineyi periyodik yağlama yapması sağlanır.
--	--	---

UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

Letterpress Baskı Kalıbı Hazırlama	1. Kalıbı uygun poz sırasına göre pozlandırmak. 2. Uygun sürede kalıba banyo işlemi yapmak. 3. Uygun sürede kalıba kurutma işlemi yapmak.
Letterpress Baskı	1. Letterpress baskı makinasının baskı hazırlıklarını yaparak üretime hazırlamak 2. Letterpress baskıda kalite kontrol standartlarına göre kalite kontrol gerçekleştirmek. 3. Letterpress baskı makinesinde tek renkli baskı yapmak 4. Letterpress baskı makinesinde çok renkli baskı yapmak 5. Letterpress baskı makinasında baskı sırasında kalite kontrol kriterlerine uygun şekilde kontrol yapmak 6. Letterpress baskı makinasında baskı sonrasında kalite kontrol kriterlerine uygun şekilde kontrol yapmak
Letterpress Baskı Makinesinin Temizlik ve Bakımı	1. Letterpress baskı sonrasında klşeleri uygun kimyasallarla temizlemek. 2. Letterpress baskı sonrasında makine temizliğini uygun kimyasallarla yapmak 3. Letterpress baskı makinesinin genel bakımını yapmak.

DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. Kimyasal maddelerin oranına dikkat eder.
2. En az fire ile baskı yapmaya dikkat eder.
3. Makinenin periyodik bakımlarına dikkat eder.
4. Bobinlerle çalışırken koruyucu ayakkabı giymeye dikkat eder.
5. Atölye içi güvenlik tedbirleri alınmalıdır.
6. Havalandırma sistemi kontrol edilmelidir.
7. Bobinlerle çalışırken Baskı sırasında kalite kontrol standartlarına göre kontrol yapmaya dikkat eder.
8. Kalıp hazırlarken poz işlem sırasına dikkat eder.
9. Koruyucu ayakkabı giymeye dikkat eder.
10. Gereken iş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınmalıdır.
11. Bu dersin işlenişi sırasında sabır, sorumluluk bilinci, iktisatlı olma, temizlik vb. değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir. Bu etkinliklerde beyin fırtınası, grup tartışması, düz anlatım, soru cevap, örnek olay incelemesi gibi yöntem ve teknikler kullanılabilir.