

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	ENDÜSTRİYEL CİLTLEME			
DERSİN SINIFI	11.-12. Sınıf Seçmeli			
DERSİN SÜRESİ	Haftalık 3 Ders Saati			
DERSİN AMACI	Bu derste öğrenciyi; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak sıcak tutkalla kapak takma, tabaka kâğıt kırma, iplik dikiş yapma, tel dikiş yapma, varak yıldız basma, harman yapma ve selefona, kombine ciltleme yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.			
DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI	<ol style="list-style-type: none"> 1. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak kapak takma makinesinde iş ve işlemleri yapar. 2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak iplik dikiş makinesinde forma dikişini gerçekleştirir. 3. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak tel dikiş makinesinde iç blok birleştirme işlemini yapar. 4. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak harman makinesinde kâğıt türlerine göre işlemleri gerçekleştirir. 5. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak klişe yardımıyla varak yıldız baskısını yapar. 6. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak selefona yapmada sırayı izleyip işlemleri gerçekleştirir. 7. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyararak kombine ciltleme makinesinde iç bloğu birleştirir. 			
EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI	Ortam: Matbaa atölye ve laboratuvarları, sınıf, işletme vb. Donanım: Baskı sonrası makine ve yardımcı teçhizatları			
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar seçilerek kullanılabilir. Bunun yanında öz değerlendirme ve akran değerlendirme formları kullanılarak öğrencilerin, öğretimin süreç boyutuna katılmaları sağlanabilir.			
KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU	ÖĞRENME BİRİMİ	KAZANIM SAYISI	DERS SAATİ	ORAN (%)
	Sıcak Tutkallı Kapak Takma	3	15	14
	İplik Dikiş	3	15	14
	Tel Dikiş	3	12	11
	Harman Yapma	3	12	11
	Varak Yıldız	3	12	11
	Selefona	4	21	19,5
	Kombine Ciltleme	3	21	19,5
TOPLAM		22	108	%100

ÖĞRENME BİRİMİ	KONULAR	ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI
Sıcak Tutkallı Kapak Takma	<ol style="list-style-type: none">1. Makineyi üretime hazırlama2. Üretim bandını hazırlama3. Kapak takma	<ol style="list-style-type: none">1. Genel ayarlarını yapıp makineyi üretime hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• Kapak takma makinesi açarak tutkalın eriyik hale gelmesi sağlanır.• Genel ayarları açıklanır.• Kapak takma makinesini açması sağlanır.• Genel ayarları yapması sağlanır.2. Pres ve poza ayarını yapıp üretim bandını hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• Kitap kalınlığına göre kalınlık ayarları açıklanır• Zımparalama, traşlama ayarları açıklanır.• Tutkal kalınlığının kontrolü açıklanır• Kitap kapak presi ve poza ayarları açıklanır• Kalınlık ayarını yapması sağlanır.• Zımpara, traşlama ayarlarını yapması sağlanır• Tutkal kalınlığı ayarlaması sağlanır• Pres ve poza ayarı yapması sağlanır.3. Kurallara ve yapım aşamalarına uygun şekilde kapak takma makinesinde kapak takar.<ul style="list-style-type: none">• İç bloğu titreşim bandına yerleştirme işlemi gösterilir.• Kitap kapağını prese ve poza kısmına yerleştirme işlemi gösterilir.• Makinede kapak takma işlemi gösterilir.• Üretim bandına iş yerleştirmesi sağlanır.• Üretim bandına kapak yerleştirmesi sağlanır.
İplik Dikiş	<ol style="list-style-type: none">1. Makineyi üretime hazırlama2. Üretim bandını hazırlama3. Dikiş yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Genel ayarlarını yapıp makineyi üretime hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• Makinaya konulan formaların arka istif ayarını ayarlaması sağlanır• İstifleme yapması sağlanır.• Ekstrafor ayarı yapması sağlanır.• Kanca ayarı yapması sağlanır.• İğne ayarı yapması sağlanır.• Arka istif ayarı yapması sağlanır.2. Poza, iplik ve forma sayı ayarlarını yapıp üretim bandını hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• Formaları sıraya koyması sağlanır.• Poza ayarı yapması sağlanır.• İplik gerginlik ayarı yapması sağlanır.• Forma sayı ayarı yapması sağlanır.

		<p>3. Sıklığını kontrol edip iplik dikiş yapar.</p> <ul style="list-style-type: none">• Formaları tek tek makineye vermesi sağlanır.• Formaların dikiş kontrolünü yapması sağlanır.• Dikiş sıklığını kontrol etmesi sağlanır.
Tel Dikiş	<ol style="list-style-type: none">1. Tel dikiş hazırlığı yapma2. Tel dikiş ayarları yapma3. Makine pedalını kullanıp tel dikiş yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Tel dikiş hazırlığı için bobin telini takar.<ul style="list-style-type: none">• Dikiş makinesine bobin teli takması sağlanır.• Dikiş makinesinde tabla ayarı yapması sağlanır2. Uzunluk ve gerginliğine dikkat edip tel dikiş ayarları yapar.<ul style="list-style-type: none">• İç blok kalınlığına göre tel uzunluk ayarı yapması sağlanır.• Tel gerginlik ayarı yapması sağlanır.• Tel dikiş makinesinin kafa ünitesinin ayarını yapması sağlanır.3. Makine pedalını kullanıp tel dikiş yapar<ul style="list-style-type: none">• İç bloğu tel dikiş makinesi üzerine yerleştirmesi sağlanır.• Tel zımba sayısını uzunluğa göre belirlemesi sağlanır.• Tel dikiş makinesinin pedalını kullanması sağlanır
Harman Yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Makineyi üretime hazırlama2. Üretim bandını hazırlama3. Harman yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Kağıt ebadına göre makineyi üretime hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• İstasyonları kağıt ebadına göre ayarlaması sağlanır.• İstasyonlara kağıdı yerleştirmesi sağlanır.2. Kurallara ve yapım aşamalarına uygun üretim bandını hazırlar.<ul style="list-style-type: none">• Üfleme ayarı yapması sağlanır.• Emici ayarı yapması sağlanır.• Ağırlık denge çubuk ayarı yapması sağlanır.• Makine hız ayarı yapması sağlanır3. Kurallara ve yapım aşamalarına uygun harman yapar.<ul style="list-style-type: none">• Harman kontrolünü yapması sağlanır.• Seri harman çekmek için kontrolleri gerçekleştirmesi sağlanır
Varak Yıldız	<ol style="list-style-type: none">1. Klişe takma2. Poza ayarı yapma3. Varak yıldız baskı yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Kurallara ve yapım aşamalarına uygun şekilde makineye klişe takar.<ul style="list-style-type: none">• Yıldız makinesinden klişe altlığını sökmesi sağlanır.• Klişe altlığı üzerine klişeyi hizalaması sağlanır.• Klişe altlığına klişeyi sabitlemesi sağlanır.2. Kurallara ve yapım aşamalarına uygun şekilde poza ayarı yapar.<ul style="list-style-type: none">• Giyotinle parça mukavvayı kesmesi sağlanır.• Mukavvaların tesaprintlenmesini gerçekleştirmesi sağlanır.• Baskı yeri için istenilen ölçülerde mukavvaları yapıştırması sağlanır.3. Varak yıldız baskı yapar.<ul style="list-style-type: none">• Makineye klişeyi takması sağlanır.• Folyo bobinini makineye takar.

		<ul style="list-style-type: none"> • Genel ve bölgesel forsa ayarı yapması sağlanır. • Varak yaldız baskıyı gerçekleştirilmesi sağlanır. • Baskının kalite kontrolünü yapması sağlanır.
Selefon	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selefon hazırlığı yapmak 2. Selefonda iş akışını sağlamak 3. Selefon tutkal hazırlama 4. Selefon koparma 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selefon kaplama hazırlığı yapar. <ul style="list-style-type: none"> • İşe göre selefon seçmesi sağlanır • Selefon bobinini takması sağlanır. • Kaplanacak malzemeyi ölçülendirmesi sağlanır • Selefon tutkalı hazırlaması sağlanır • Selefon makinasına hazırladığı tutkalı koyması sağlanır. 2. Gergi ayarını yapıp selefonda iş akışı sağlar. <ul style="list-style-type: none"> • Selefonu merdaneler arasından geçirerek toplama silindirene sabitlemesi sağlanır. • Selefon gergi ayarını yapması sağlanır. • Tutkal ayarını yapması sağlanır. • Poza ayarlarını gerçekleştirilmesi sağlanır. • Makine hızını belirlemesi sağlanır. 3. Uygun karışım oranlarında selefon tutkalı hazırlar. <ul style="list-style-type: none"> • Tutkal iç malzemeleri açıklanır. • Tutkal karışım oranlarını uyararak karışım hazırlaması sağlanır. • Tutkalı kullanılabilir kap içerisine koyması sağlanır. 4. Selefon kopartma işlemini yapar. <ul style="list-style-type: none"> • Makineye bobin takması sağlanır. • Koparma ağırlık tertibatı ayarı yapması sağlanır. • Çıkış poza ayarları yapması sağlanır.
Kombine Ciltleme	<ul style="list-style-type: none"> • Makineyi üretime hazırlama • İş akışını yürütme • Ciltleme yapma 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Kombine ciltleme makinesini üretime hazır hale getirir. <ul style="list-style-type: none"> • Kapak kartonlarını istif asansörüne yerleştirmesi sağlanır • İç blok sayfaları kulelere yerleştirmesi sağlanır. • Tel dikiş yerlerini belirlemesi sağlanır • Kırım hizasını belirlemesi sağlanır • Kesim yapılacak kısımları belirlemesi sağlanır • İstif asansörünü ayarlaması sağlanır. 2. Kombine ciltleme makinelerinde iş akışını yürütür. <ul style="list-style-type: none"> • Kağıt poza ayarı yapması sağlanır. • Emici üfleyici ayarı yapması sağlanır. • Kırım ayarı yapması sağlanır. • Kumanda panelini kullanması sağlanır. • Kağıdın çift ayarını yapması sağlanır. • Dikiş ve katlama yöntemini belirleyerek ayar yapması sağlanır. • Tıraş ayarlarını yapması sağlanır. 3. Kombine ciltleme hatalarını tespit eder. <ul style="list-style-type: none"> • Çalışma sırasında boş kağıt ayarı yapmasını sağlamak. • Harman sırasında çift kağıt ayarını yapmasını sağlamak. • Kağıt poza hatalarını ortadan kaldırmasını sağlamak

		<ul style="list-style-type: none">• Merdanelerde sıkışan kağıt hatalarını gidermesini sağlamak.
--	--	---

UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

Sıcak Tutkallı Kapak Takma	<ol style="list-style-type: none">1. Sıcak Tutkallı Kapak Takma makinasının genel ayarlarını yapmak.2. Sıcak Tutkallı Kapak Takma makinasında poza ve pres ayarını yapmak3. Sıcak Tutkallı Kapak Takma makinasında kapak takmak
İplik Dikiş	<ol style="list-style-type: none">1. İplik Dikiş makinasının genel ayarlarını yapmak2. İplik Dikiş makinasının poza ayarlarını yapmak3. İplik Dikiş makinasının iplik ayarlarını yapmak4. İplik Dikiş makinasının forma sayısı ayarlarını yapmak5. 8 forma bir kitabı zincir beslemeli bir iplik dikiş makinesinde dikmek
Tel Dikiş	<ol style="list-style-type: none">1. Tel dikiş yapılacak bir broşürün dikiş yerlerini belirlemek.2. Tel dikiş makinasına bobin teli takmak3. Tel dikiş makinasında forma dikişi yapmak
Harman Yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Harman yapma makinasının istasyonlarına kağıt yerleştirmek2. Harman yapma makinasını üretim bandını hazırlamak3. Harman yapma makinasında kağıtları harman yapmak
Varak Yıldız	<ol style="list-style-type: none">1. Varak yıldız makinasına klişe takmak2. Asetat yöntemi kullanarak aşağıda ölçüleri verilen şekle göre mukavva poza hazırlamak3. Klişe ile cilt bezi ile kaplanmış mukavvanın üzerine varak yıldız basmak.
Selefon	<ol style="list-style-type: none">1. Selefon kaplama makinasını selefon işlemine hazırlamak2. Selefon kaplama makinasında tabaka üzerine selefon yapmak.3. Selefon tutkalı hazırlamak4. Selefonda kopartma işlemi yapmak
Kombine Ciltleme	<ol style="list-style-type: none">1. Makinayı üretime hazırlamak2. İyi ciltlenmiş bir kitabın özelliklerine uygun kombine ciltleme yapmak3. Kombine ciltleme hatalarını tespit etmek ve bu hataları gidermek.

DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

1. Kapak takma makinasının kullanımında önlükle çalışılmasına dikkat edilmelidir.
2. Öğrencilerin makina başında tek tek çalışmaları sağlanmalıdır.
3. Makina üretim sırasındaki müdahale sırasında makinanın kapatılmasını öncelik güvenlik tedbiri olarak alınmalıdır.
4. Öğrenci makineye kâğıt yüklemeyi yaparken kağıdın statik elektriğini havalandırma yöntemiyle alması sağlanmalıdır.
5. Folyo kullanımının işin ebatlarına göre tam ayarlanması firenin minimuma çekilmesine özen gösterilmelidir.

6. Selefyon yapılacak orjinale göre bobin seçmeye özen gösterilmelidir.
7. Kombine ciltleme makinasının çalıştırmadan önce tüm güvenlik önlemleri tek tek anlatılmalı daha sonra üretime aşmasına geçilmelidir.
8. İş sağlığı ve güvenliği tedbirleri alınmalıdır.
9. Bu dersin işlenişi sırasında dürüst ve güvenilir olmak, iktisat kanaat ve şükür, sabır, sorumluluk bilinci vb. değer, tutum ve davranışları ön plana çıkaran etkinliklere yer verilmelidir. Bu etkinliklerde beyin fırtınası, grup tartışması, düz anlatım, soru cevap, örnek olay incelemesi gibi yöntem ve teknikler kullanılabilir.