

## DERS BİLGİ FORMU

|   |   |                       |                   |                 |
|---|---|-----------------------|-------------------|-----------------|
| <b>DERSİN ADI</b>                       | <b>DEPO PROGRAMI</b>  |                       |                   |                 |
| <b>DERSİN SINIFI</b>                    | 10.Sınıf  |                       |                   |                 |
| <b>DERSİN SÜRESİ</b>                    | Haftalık 3 Ders Saati   |                       |                   |                 |
| <b>DERSİN AMACI</b>                     | Bu derste öğrenciye; iş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak depo programını kullanma ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması amaçlanmaktadır.  |                       |                   |                 |
| <b>DERSİN ÖĞRENME KAZANIMLARI</b>       | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Firma standartlarına uygun olarak stok programını kullanır.</li><li>2. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına uyarak firma standartlarına uygun şekilde el terminali ve depo yazılımlarını kullanır.</li></ol>  |                       |                   |                 |
| <b>EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAM VE DONANIMI</b> | <b>Ortam:</b> Ulaştırma Hizmetleri laboratuvarı,<br><b>Donanım:</b> Etkileşimli tahta/projeksiyon, bilgisayar, yazıcı/tarayıcı, el terminali, depo programı sağlanmalıdır.  |                       |                   |                 |
| <b>ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME</b>           | Bu derste; öğrenci performansı belirlemeye yönelik çalışmalar değerlendirilirken gözlem formu, derecelendirme ölçeği ve dereceli puanlama anahtarı gibi ölçme araçlarından uygun olanlar seçilerek kullanılabilir. Bunun yanında öz değerlendirme ve akran değerlendirme formları kullanılarak öğrencilerin, öğretimin süreç boyutuna katılmaları sağlanabilir. |                       |                   |                 |
| <b>KAZANIM SAYISI VE SÜRE TABLOSU</b>   | <b>ÖĞRENME BİRİMİ</b>   | <b>KAZANIM SAYISI</b> | <b>DERS SAATİ</b> | <b>ORAN (%)</b> |
|   | Stok Programı   | 2                     | 54                | %50             |
|   | El Terminali ve Depo Yazılımları  | 2                     | 54                | %50             |
| <b>TOPLAM</b>                           |   | <b>4</b>              | <b>108</b>        | <b>100</b>      |

| ÖĞRENME BİRİMİ                          | KONULAR  | ÖĞRENME BİRİMİ KAZANIMLARI ve KAZANIM AÇIKLAMALARI   |
|---|--|--|
| <b>Stok Programı</b>                    | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Stok veri girişi</li><li>2. Stok veri takibi</li></ol>  | <ol style="list-style-type: none"><li><b>1. Firma standartlarına uygun olarak program üzerinden stok veri girişi işlemlerini gerçekleştirir</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Depolama ve depo programlarını kullanır ancak muhasebe, bilişim teknolojileri gibi alanların uygulamalarına girmez.</li><li>• Sisteme nasıl veri girileceğinin ve kayıt yapılacağı üzerinde durulur.</li><li>• Stok programında kısa yol oluşturma işlemleri yapılır.Excel,Word gibi uygulamalardan destek alınır.</li><li>• Stok program süreçleri açıklanır.</li></ul></li><li><b>2. Firma standartlarına uygun olarak program üzerinden stok veri takibini yapar.</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Stok programında faturalama işlemlerinin nasıl yapılacağı üzerinde durulur.</li><li>• Stok programından çıkış işlemlerinin yapılması sağlanır.</li><li>• Stok programından rapor alma işlemleri açıklanarak raporların alınması sağlanır.</li></ul></li></ol> |
| <b>EI Terminali ve Depo Yazılımları</b> | <ol style="list-style-type: none"><li>1. EI terminali ile ürün tanımlaması</li><li>2. Depo yazılımları programları ile ürün takibi</li></ol> | <ol style="list-style-type: none"><li><b>1. Firma standartlarına uygun şekilde program üzerinden el terminali ile ürün tanımlaması yapar.</b><ul style="list-style-type: none"><li>• EI terminali, RFID, barkod okuyucu kullanımı açıklanır.</li><li>• EI terminali ile ürün tanımlaması işlemleri açıklanarak yapılması sağlanır.</li><li>• EI terminali ile lokasyon tanımlaması işlemleri açıklanarak yapılması sağlanır.</li><li>• EI terminalinin kullanılan stok programına entegre edilmesi sağlanır.</li><li>• EI terminali etiket, ribon, yazıcı arasındaki uyumu açıklanır.</li></ul></li><li><b>2. Firma standartlarına uygun olarak depo yazılımları programları ile ürün takibini gerçekleştirir.</b><ul style="list-style-type: none"><li>• Programdan raporlar üzerinde durulur.</li><li>• Programdan depodaki işleyişin takibi açıklanır.</li><li>• Depodaki emniyet stoğunun takibi açıklanır.</li></ul></li></ol>                                  |

## UYGULAMA FAALİYETLERİ/TEMRİNLER

Uygulama faaliyeti/temrinler; ders kazanımına uygun olarak okulun fiziki kapasitesi ve donatımı, öğrenci sayısı göz önünde bulundurularak en fazla uygulama faaliyeti/temrini yaptıracak şekilde meslek alan zümre öğretmenler kurulu tarafından seçilir. Meslek alan zümre öğretmenleri tarafından aşağıda yer alan temrinlerden farklı temrinlerin uygulanmasına karar verilebilir.

|   |  |
|---|--|
| <b>Stok Programı</b>                    | <ol style="list-style-type: none"><li>1. Atölyede/Laboratuarda stok programını bilgisayara yüklemek.</li><li>2. Stok programında kısayol oluşturma işlemleri yapmak</li><li>3. Stok programında verileri kayıt etmek. Kayıtlı verileri diğer uygulamalarla desteklemek.(Excel, Word vb.)</li><li>4. Programa ürün tanımlamak.</li><li>5. Programa adres, raf, depo tanımlamak.</li><li>6. Cari kart tanımlaması yapmak.</li><li>7. Stok programında ürün gruplama işlemlerini yapmak.</li><li>8. Stok programında personel yetkilendirme işlemlerini yapmak</li><li>9. Stok programında faturalama işlemleri yapmak</li><li>10. Stok programında etiket oluşturma işlemlerini yapmak</li><li>11. Stok programında raporlar almak</li></ol> |
| <b>El Terminali ve Depo Yazılımları</b> | <ol style="list-style-type: none"><li>1. El terminali ile ürün tanımlaması işlemlerini yapmak.</li><li>2. El terminali ile lokasyon tanımlaması işlemleri yapmak</li><li>3. El terminalin kullanılan stok programına entegre etmek</li><li>4. El terminali ile etiket, barkod okutmak</li><li>5. El terminali ile ürün toplama ve dağıtım işlemlerini yapmak</li></ol>   |

## DERSİN UYGULANMASINA İLİŞKİN AÇIKLAMALAR

- Anlatımdan ve örnek çalışmalardan sonra, dersin öğrenme kazanımlarının öğrencide pekiştirilmesi amacıyla harita çalışmaları birden fazla uygulama faaliyeti şeklinde yapılmalıdır.
- Bu derste öğrencilere bire bir uygulama fırsatı verilmelidir.
- Öğrencilerin iş sağlığı ve güvenliği kurallarına yönelik somut açıklamalar yapılmalıdır.